

エリアアナライザー

製函ライン用 印刷・抜きずれ検査装置



操作盤



カメラ機構



データ収集装置（オプション）画面

機能概要

本装置は、製函ラインの抜き工程において、あらかじめ印刷された検査マークを画像処理解析することにより、印刷ずれ、抜きずれ、シートの誤挿入等を検査することを目的とした装置です。不良検出時、警報出力によりオペレーターに知らせます。

特徴

特徴 1：簡単操作

- ・ティーチング方式の採用により、非常に簡単な操作で全数検品が可能です。

特徴 2：段ボールケース特有の検査環境に対応

- ・検査マークの不均一傾向、シートのバタツキなど、段ボール特有の検査環境に対応した、段ボール用検査装置です。

特徴 3：検査データの収集・管理が可能（オプション）

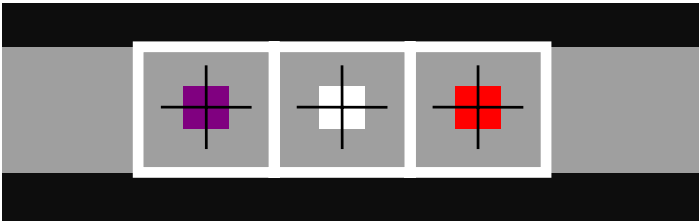
- ・データ収集システム（オプション）との接続により、ロット毎の検査データの記録管理や、過去の不良データの履歴検索、不良率等の閲覧が行えます。

株式会社ホニック

【エリアアナライザー】

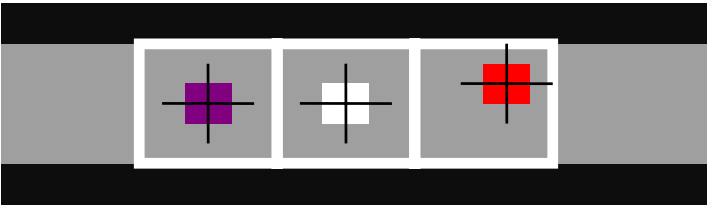
検査イメージ

・良品の場合



マークが存在し、ずれ量も許容値以内の場合は良品

・不良品の場合



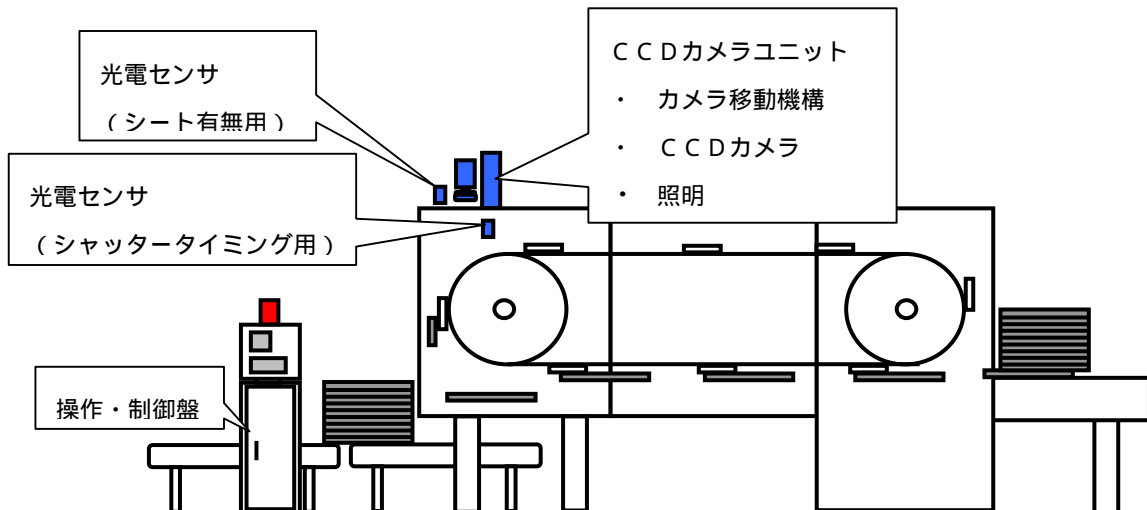
各マークのずれ量が、1色でも許容値外だった場合、異常出力されます。

*その他、組み合わせ等ご要望によりシステム考案致します。

仕様

- 1) 電源 : AC 100V ± 10% 50 / 60 Hz
- 2) 検査方式 : ティーチング方式
- 3) 測定誤差 : ± 1 mm以内 (印刷機械精度により変動します。)
- 4) 測定対象 : 3 ~ 5 mm角程度の正方形の専用検査マーク
- 5) オプション : 斜めずれ検査機能、異品種混入検査機能、
データ収集装置、ロット毎のカメラ位置等登録機能等

概略機器配置 (標準仕様)



株式会社ホニック

〒486-0902 愛知県春日井市新開町字平瀬 8 1 - 4

TEL (0568) 32-7838 FAX (0568) 32-4221

販売店