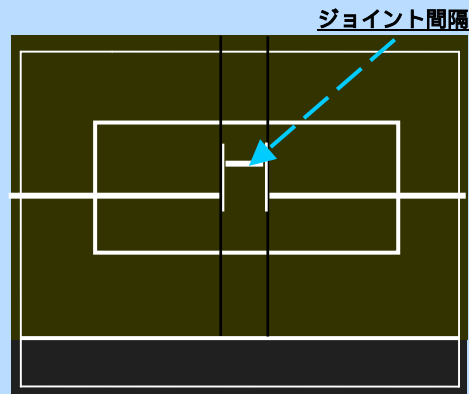


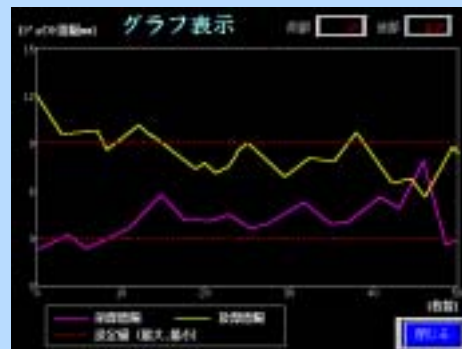
# ジョイント間隔検査装置



操作盤



検査画面



ずれ推移グラフ

## 機能概要

本装置は、A式ケースでのジョイント部をCCDカメラで監視し、**前端、後端のジョイント間隔**をインラインで全数検査する装置です。

## 特徴

### 特徴1：ジョイント間隔のインライン全数検品

・ジョイント間隔を、インラインにて全数検品するシステムですので、不要な検品作業を軽減します。

### 特徴2：不良シートの追跡

・バッチ排出する所まで不良シートを追跡します。  
排出動作タイミングで警報出力し、そのバッチ内に不良が何枚入っているか表示します。

### 特徴3：ずれ推移グラフの表示

・ずれ推移グラフを搭載することにより、常時ずれの傾向が視覚的にモニタリングでき、不良削減へのアクションが的確にできます。

### 特徴4：検査データの収集が可能（オプション）

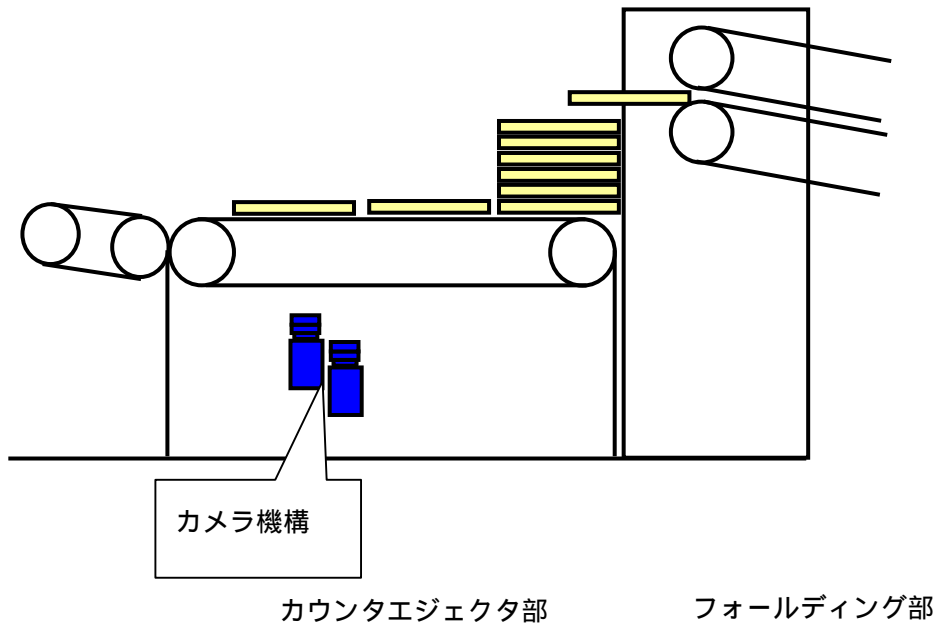
・オプションにより、ジョイント間隔の計測値を記録し、検査結果の集計による工程管理能力の把握を行うことができます。

## 【ジョイント間隔検査装置】

### 仕様

- 1) 検査精度 : 測定精度 $\pm 1\text{mm}$ 以内(但し、機械精度、測定対象物の精度などにより変動します)
- 2) 検査条件 : 検査タイミングとしてシートフロントエッジを捉えるためシート間の区切りを認識できるくらいの隙間が必要です。
- 3) 検査対象 : A式ケース
- 4) 検査方式 : CCDカメラによる画像処理
- 5) その他機能 : 不良シート追跡機能、ずれ推移グラフ表示機能、データ収集機能(オプション)  
コンベア自動位置決め機能(オプション)

### カメラ設置イメージ(下折の場合)



その他、組み合わせ等ご要望によりシステム考案致します。



株式会社ホニック

〒486-0902 愛知県春日井市新開町字平淵 8 1 - 4

TEL(0568)32-7838 FAX(0568)32-4221

販売店