

My・チェッカー

結束枚数チェック装置

段ボールケース特有の検出環境に対応した
結束枚数チェック自動判定装置



マイチェッカー計測部、不良排出部一体型



タッチパネル画面

機能概要

本システムは、結束機から送られてくる段ボールケース束を、搬送時ローラーコンベア上で枚数の不足、過多の判定を行い、不良検出時には表示灯及びブザーにて警報し、**自動で不良の払い出しを行います**。また、計測部のみの設置も可能です。

特徴

特徴1：簡単操作

- ・ サンプルングにより読み込んだ重量を基準とし判定を行うため煩わしい設定は必要ありません。

特徴2：段ボールケース特有の検査環境に対応

- ・ サンプルングした基準重量は、2束目以降、正常測定値を平均値化され、判定範囲重量に反映します。それによりシート1枚1枚の重量誤差の影響を受けにくくなり、より精度の高い検査が可能です。

特徴3：自動サンプルング

- ・ 自動サンプルング機能によりサンプルング操作も自動化しておりますので、オーダー替え時の重量設定操作などを必要としません。

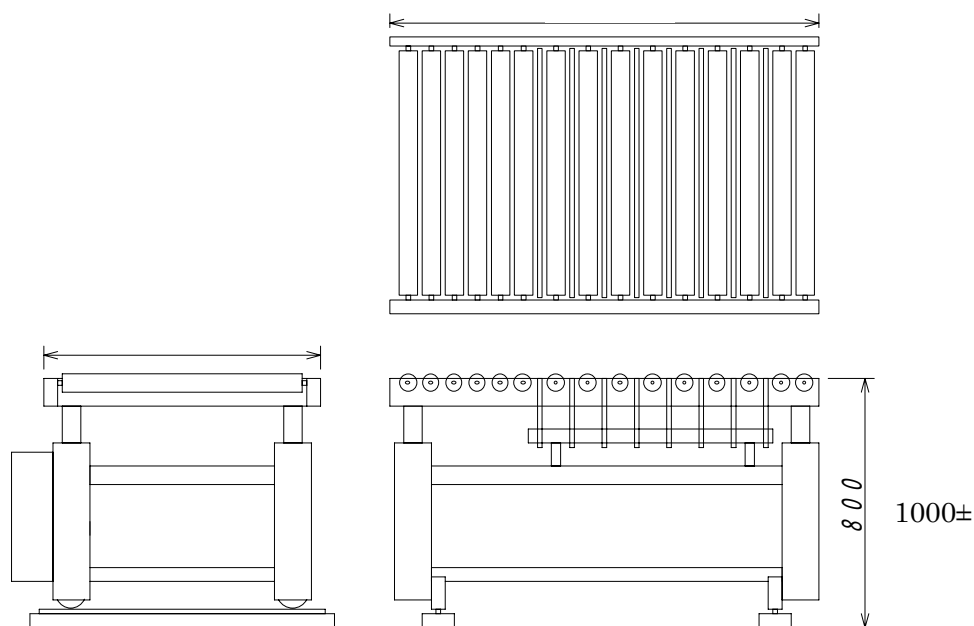
株式会社ホニック

【マイチェッカー（不良排出機構一体型）】

仕様

- 1) 電源 AC200V 50/60Hz
- 2) 取付寸法 1300mm (L) × 930mm (W) × 1000mm ± (H)
高さはアジャスターにより調整可能です。また、打合せにより高さ変更が可能です。
長さは計測対象ケースまたはシートの最大流れ寸法に、300mm を加算したものが基準となります。コンベア長さが 1300mm 以上必要な場合は、別途費用にて製作致します。
- 3) ワーク寸法 最小 350mm ~ 最大 コンベア機長-300mm
- 4) 結束パターン 5, 10, 20 枚
パラメーターにより変更可能。但し上限 25 枚
- 5) コンベア機長 1300mm
- 6) コンベア機幅 930mm
- 7) 大ワーク重量 20kg
- 8) コンベア速度 最大 40m / min

マイチェッカー概観図



▲結束枚数良否判定装置概観図

(コンベア寸法はお打ち合わせにより変更になる場合があります。)



株式会社ホニック

〒486-0902 愛知県春日井市新開町字平瀬 8 1 - 4
TEL(0568)32-7838 FAX(0568)32-4221

販売店