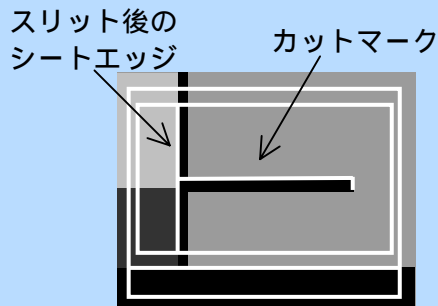


スリッターライン追従装置

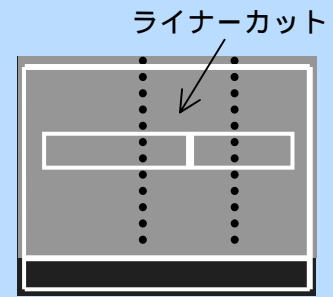


操作盤

プレプリントシート検査時

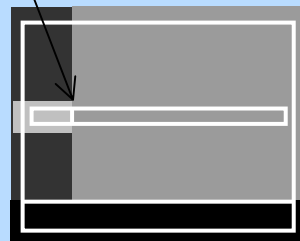


ライナーカット検査時



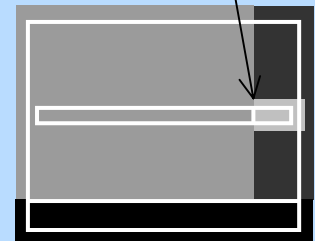
シートエッジ

一般シート検査時



駆動側

シートエッジ



操作側

機能概要

プレプリントシート、一般シート、ライナーカット生産時のシート蛇行を監視しスリッターの位置補正を的確に制御することで、これまでオペレーターが行っていた操作を自動化し、省力化に貢献することを目的とした装置です。

特徴

特徴1：一般シート生産時のトリム幅の均一化

・スリッター入り口に設置したCCDカメラにより、シート両エッジを監視し、スリッターをシートセンターに追従させます。

特徴2：プレプリント生産時における追従精度アップ

・スリッター出口に設置したCCDカメラにより、カットマークとシートエッジを監視し、スリッターをプレプリント印刷に追従させます。
・更に CCD カメラをスリッター刃の直後に配置することにより従来機と比べ追従性能が格段に良くなりました。

特徴3：スリッターのシートエッジからの脱落防止

・常時精度の良い監視を行う為うっかりスリッターの歯がシートエッジから外れ大事故になることがありません。

特徴4：プレプリント生産時の安全作業の確保

・オペレーターが機械の下に潜って行う危険な作業がなくなります。

特徴5：プレプリント生産速度のアップ

・弊社独自の画期的なフィードバック制御により大幅な生産速度アップが可能となりました。

特徴6：スリッターの特殊な改造は一切不要です。

・弊社独自の特殊インテグレーション制御の採用によりスリッターの横移動の機械系機構に改造を必要としません。

その他、組み合わせ等ご要望によりシステム考案致します。

【スリッターライン追従装置】

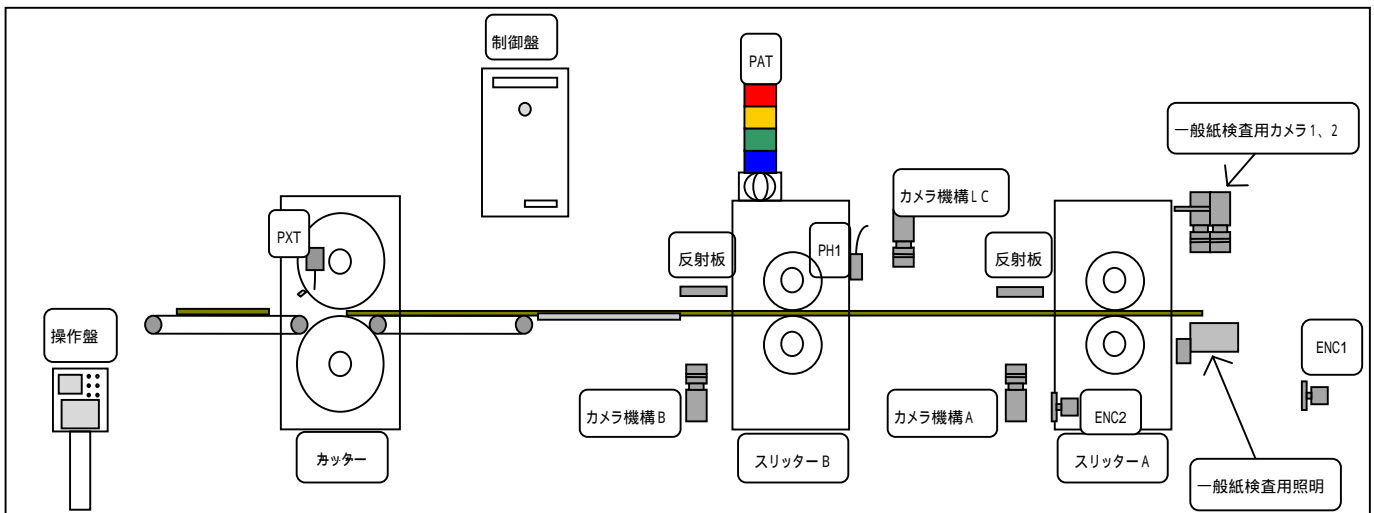
追従機能との性能比較

1. プレプリント監視CCDカメラをスリッター刃に近いスリッター出口に配置することにより従来機とくらべ追従性能がアップしました。
2. スリットマーク不要
カットマークによる位置決め方式採用のためスリットマークを必要としません。
3. スリッター改造不要
特殊インテグ回路を用い、スリッターに移動指令を出力するため、スリッターの移動用駆動系に改造を必要としません。

仕様

- 1) 警報許容値 : $\pm 0.0 \text{ mm} \sim \pm 9.9 \text{ mm}$ の範囲で0.1mm単位の設定。
- 2) 制御許容値 : $\pm 0.0 \text{ mm} \sim \pm 9.9 \text{ mm}$ の範囲で0.1mm単位の設定。
- 3) 測定対象 : プレプリントシート・一般シート・ライナーカットシート
- 4) 制御方式 : CCDカメラによる画像処理
プレプリント用 1セット又は2セット
ライナーカット用 1セット
一般紙用 2セット

機器構成



株式会社ホニック

〒486-0902 愛知県春日井市新開町字平瀬 8 1 - 4

TEL(0568)32-7838 FAX(0568)32-4221

販売店