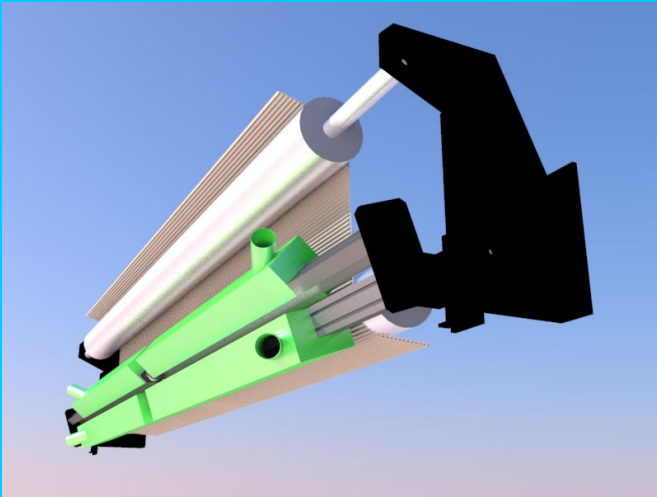


# New-AUTO II

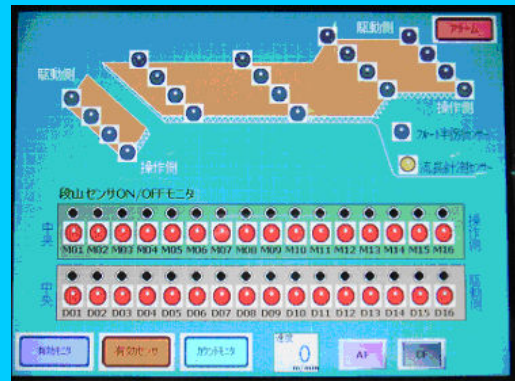
## 次世代型段成形不良検査装置



センサーユニットイメージ



設定モニター



センサー検出モニター

### ○機能概要

従来 AUTO II を基本的な原理とし、独自開発レーザーセンサーにより設定値及び検出値をデジタル化しより見やすく、調整を容易にした New タイプの検査装置です。

既設管理装置との連動により、不良シートの自動除去も可能です。

### ○特徴

#### 特徴 1 : オンライン検査

- ・ オンラインにて、不良発見・除去を行うシステムですので、不要な検品作業を軽減します。

#### 特徴 2 : 全幅検査

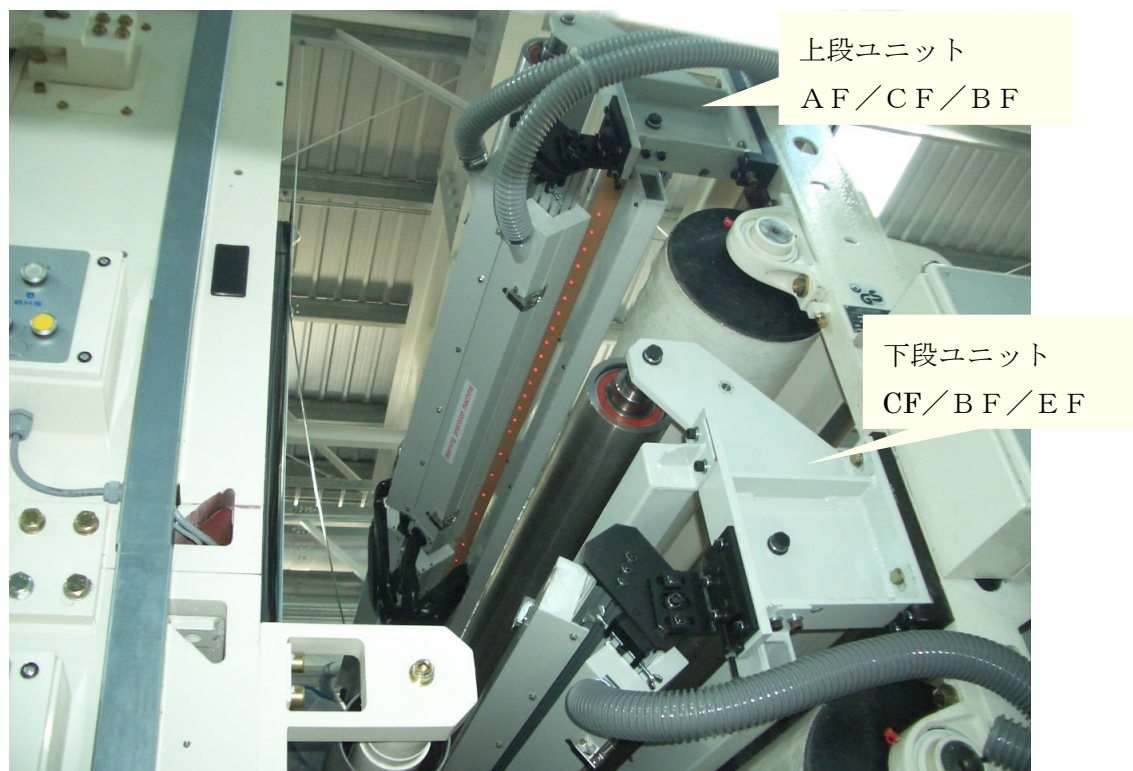
- ・ センサーユニットは機械幅に合わせて、検出センサーを 50mm~100mmピッチにて最適に配列されますので、片段シート全幅の検査が可能です。

#### 特徴 3 : AF~EF まで 4 種類のフルートに対応し合計 4 種類の段高を設定可能

- ・ 1 台のセンサーユニットで 4 種類の段高検査設定が可能で、その各々が数値設定できます。
- ・ 管理装置との連動により自動でその設定値を読み出せます

## 【New-AUTO II（段成形不良検出装置）】

### ○設置例（ブレーキロール出口に設置した例）



### ○仕様

- 1) 応答速度 : ライン速度400m/min以下
- 2) 測定紙幅 : 最小～最大紙幅まで全幅
- 3) 対応フルート : A、C、B、Eフルート
- 4) 不良除去 : 管理装置に不良検出直後に不良信号を出力します。
- 5) 不良除去性能 : 既設不良除去装置または管理装置の性能によります。
- 6) 検出環境 : 片段シートが安定し、且つ一定にテンションの張られた、背巻き状態のロール部。  
※バタつきがない事 推奨設置場所：ブレーキスタンド～グルーマシン付近のロール  
※センサーユニット内及びアンプボックス内は運転中45℃以下にすることが必要です。

### ○標準仕様

- : 上段=AF、CF、BF +AF～BF までの段高以内でプラス1種類  
: 下段=CF、BF、EF +CF～EF までの段高以内でプラス1種類



株式会社ホニック

〒486-0902 愛知県春日井市新開町字平瀬 81-4

TEL (0568) 32-7838 FAX (0568) 32-4221

販売店