

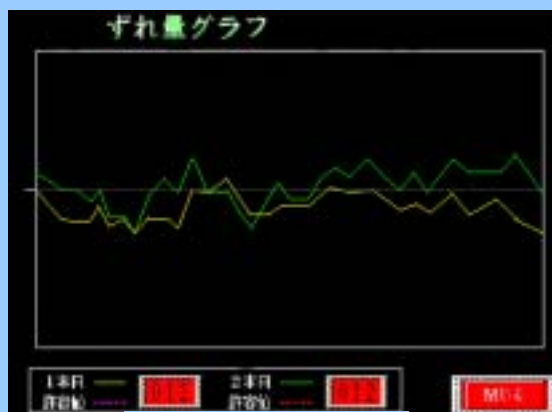
# ライナーカット／カットテープ位置ずれ検出装置



操作盤



カメラユニット



ずれ推移グラフ

## 装置概要

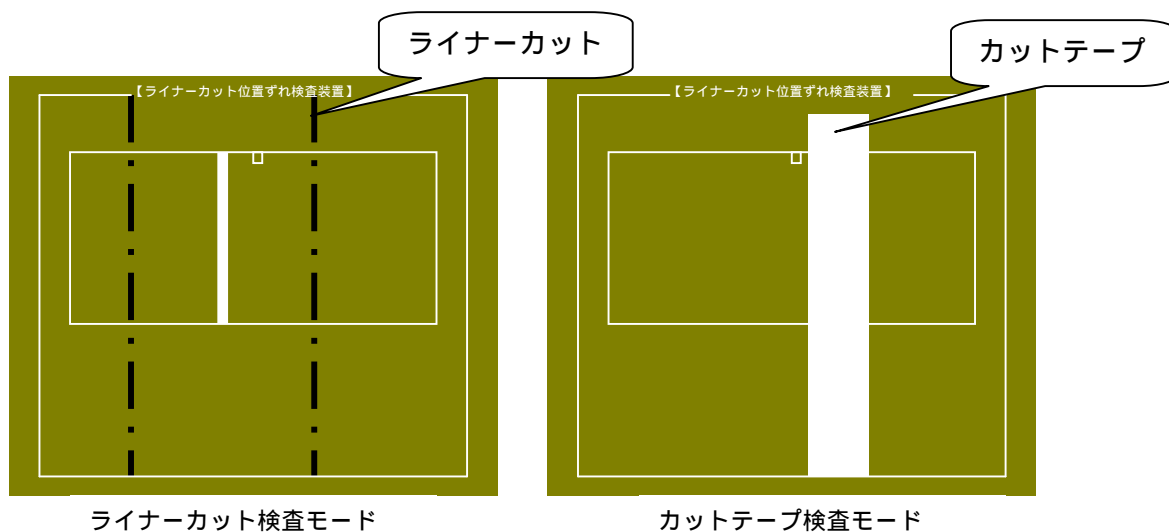
本装置は平盤打抜機において、流れ方向に対して垂直方向に入ったライナーカットおよびカットテープ位置の検査を行います。（最大2本。但し、ライナーカットとカットテープを同時に検査することはできません）検査の良否判定は、検査ウインドウのセンター位置を“0”基準として検出結果とあらかじめ設定された許容値との比較をおこない、不良と判定された場合は警告灯と警報ブザーによりオペレーターに知らせます。

## 特徴

- 1．平盤打抜機において1シート中最大2本のライナーカットまたはカットテープ位置を検査します。
- 2．ライナーカット検査、カットテープ検査が1台の装置で検査可能です。
- 3．木型No.等による検査設定（シャッタータイミング、許容値等）の登録・管理が可能です。
- 4．データ収集装置（オプション）との接続により不良データを蓄積・管理することが可能です。
- 5．平盤打抜機以外にロータリーダイカッター等にも設置が可能です（但し要機械下見）。

# 【ライナーカット / カットテープ位置ずれ検出装置】

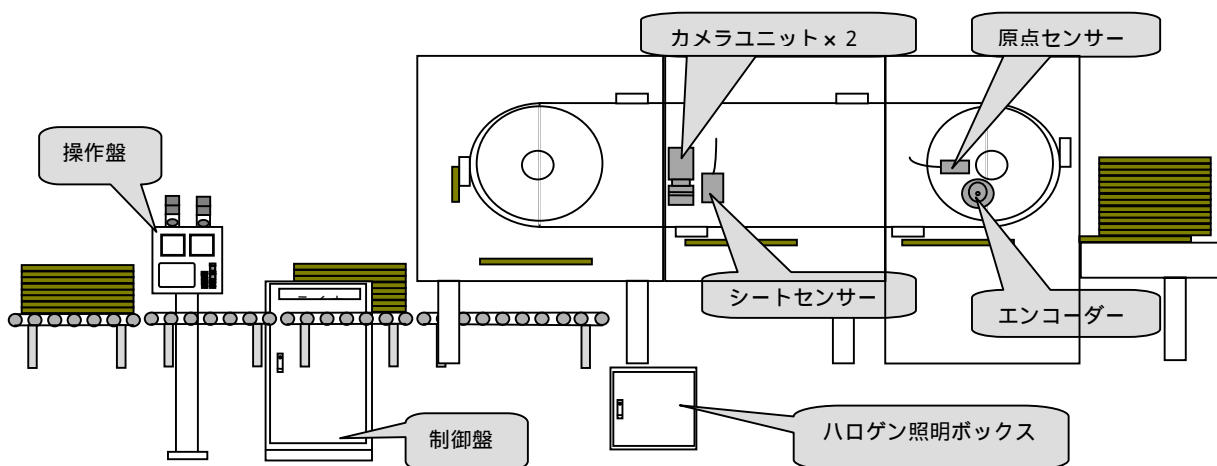
## モニターイメージ



## 仕様

- 電源 : AC 100V / 110V 50 / 60Hz 1.5KVA  
各検査精度 : 測定精度 ± 1mm以内 (但し、機械精度、測定対象物の精度などにより変動します。)  
測定対象 : 機械の流れ方向に対して垂直に入ったライナーカットおよびカットテープ付シート  
(最大2本。但し、ライナーカット、カットテープの同時検査はできません。)  
出力 : 警報出力、給紙停止出力  
その他 : 木型No.等による設定登録機能、ずれ推移グラフ  
オプション : 不良データ収集装置

## 機器構成



その他、検査の組み合わせ等ご要望によりシステム考案致します。



株式会社ホニック

〒486-0902 愛知県春日井市新開町字平洲 81-4  
TEL(0568)32-7838 FAX(0568)32-4221

販売店